

Przykładowe cechy pompy przewidzianej do wymiany w istniejącej przepompowni zlokalizowanej przy urzędzie miejskim

- wydajność do 12,5 m³/h,
- wysokość podnoszenia do 21 m,
- napięcie znamionowe 3x400V,
- max. dopuszczalna temperatura medium do pracy ciągłej – +40°C, do pracy krótkotrwałej (5 minut) – +60°C,
- wyposażone w system tnący zapewniający pracę pompy bez blokowania,
- uszczelnienie mechaniczne z węgla krzemu od strony medium, od strony silnika – uszczelnienie wargowe smarowane olejem,
- kołnierz DN 32, gwint wewnętrzny G 1¼",
- możliwość instalacji w miejscach, gdzie występują nierówności terenowe,
- energooszczędne i ekonomiczne tłoczenie ścieków za pomocą rurociągów tłocznych o małej średnicy,
- wersja KS – pompa z wyłącznikiem pływakowym,
- przewód zasilający o długości do 30 m (przedłużenie możliwe o 10-metrowe odcinki).

Wykonanie materiałowe pompy

- górna pokrywa – stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304),
- obudowa silnika – żeliwo szare EN-GJL-250,
- wał silnika – stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420),
- korpus tłoczny – żeliwo szare EN-GJL-250,
- wirnik – poliamid / żeliwo szare EN-GJL-250 ,
- uszczelnienie mechaniczne – węgiel krzemu (SiC/SiC),
- elementy złączne – stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316).

System tnący pompy

Jak działa system tnący w **pompach** Podczas pracy pompy wirnik tnący obraca się wewnątrz nieruchomego pierścienia o falistym kształcie. Liczba fal pierścienia jest o jeden mniejsza od liczby fal wirnika, przez co między wirnikiem a pierścieniem tworzy się wirujący otwór. Pompa zasysa ścieki wraz z cząstkami stałymi do mechanizmu tnącego, za pomocą którego są one rozdrabniane do wielkości poniżej 2 mm, a następnie transportowane przez rurociągi o niewielkiej średnicy. Oprócz tego, wbudowany wirnik wielokanałowy

w połączeniu z pokrywą dolną pompy ze spiralnym rowkiem zabezpiecza urządzenie przed zablokowaniem.