

Więcbork, dnia 11.06.2026 r.

Gmina Więcbork
woj. kujawsko-pomorskie

SB.271.8.2026

Do wszystkich Wykonawców**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji na zadanie:****„Rozbudowa kanalizacji sanitarnej na terenie aglomeracji w Gminie Więcbork”**

- **Część 1 Zamówienia:** Budowa sieci kanalizacji sanitarnej wraz z przyłączami w ul. Złotowskiej w Więcborku
- **Część 2 Zamówienia:** Budowa sieci kanalizacji sanitarnej wraz z przyłączami i infrastrukturą towarzyszącą w ul. Wincentego Witosa w Wituni

Ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych pod numerem 2026/BZP 00267512/01 z dnia 29.05.2026r.

Na podstawie art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. *Prawo zamówień publicznych* (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 ze zm.), Zamawiający – Gmina Więcbork, ul. Mickiewicza 22, 89-410 Więcbork, udziela wyjaśnień do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ):

Pytanie 1.

Prosimy o wskazanie z jakiej stali ma zostać wykonany zbiornik modułu tłoczni ścieków oraz zainstalowane w jego wnętrzu podzespoły jak rozdzielacz oraz pionowe separatory dla tłoczni przy ul. Złotowskiej w Więcborku (Część 1 Zamówienia), ponieważ nie ma tej informacji w opisie technicznym tłoczni ścieków. Rozumiemy że chodzi o stal kwasoodporną AISI 316L, która zawiera 2 do 3% molibdenu, ponieważ zawartość molibdenu zapewnia bardzo wysoką kwasoodporność oraz zwiększa odporność na korozję wżerową w kontakcie ze ściekami. Ten gatunek stali skutecznie chroni przed korozją wywołaną przez kwas siarkowy, octowy, mrówkowy, winowy a także kwaśne siarczany i chlorki alkaiczne, które zawierają ścieki.

Odpowiedź:

Dla tłoczni przy ul. Złotowskiej zastosować stal nierdzewną min. 1.4301 (AISI 304). Przy zastosowaniu tej stali należy ponadto moduł tłoczni poddać procesowi trawienia i pasywacji wraz z elementami wewnętrznymi tłoczni mające na celu dodatkowe podniesienie odporności stali ze szczególnym uwzględnieniem poprawy odporności spawów na korozję i wszelkie uszkodzenia mechaniczne. Dodatkowo Zamawiający nie narzuca kształtu separatora. Separator również może posiadać kształt poziomy.

Pytanie 2.

Czy zamawiający będzie wymagał zastosowania w tłoczniach ścieków zasuw odcinających przy pompach, które to w przypadku serwisowania pomp można bardzo szybko zakręcić i w tym samym czasie nie wyłączając tłoczni z eksploatacji zdemontować pompy. Zasuw odcinające przy pompach nie wymagają stosowania zaślepek w miejsce przyłączy kołnierzowych pomp i tym samym przestoju pracy tłoczni. Przy stosowaniu zaślepek dochodzi do wylewania się ścieków do komory tłoczni przy demontażu pomp, co ma szczególne znaczenia w przypadku bezpośredniego kontaktu człowieka ze ściekami i narażaniu jego zdrowia.

Odpowiedź:

Zamawiający będzie wymagał zastosowania zasuw odcinających, które pozwolą na demontaż pomp bez potrzeby wyłączania tłoczni z eksploatacji.

Pytanie 3.

Czy zamawiający zgodzi się na wykonanie zbiornika modułu tłoczni ścieków ze stali węglowej (czarnej) pokrytej powłoką malowaną i która to podczas czyszczenia zbiornika z osadów i tłuszczu ulega często uszkodzeniu, co powoduje, że ścieki mają kontakt bezpośrednio z materiałem z którego jest wykonany

zbiornik (stal węglowa) i dochodzi do korozji wżerowej przez bakterie rozkładające siarczany.

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza wykonania zbiornika modułu tłoczni ścieków ze stali węglowej (czarnej) pokrytej powłoką malowaną w celu zabezpieczenia antykorozyjnego. Dla tłoczni przy ul. Złotowskiej zastosować stal nierdzewną min. 1.4301 (AISI 304). Przy zastosowaniu tej stali należy ponadto moduł tłoczni poddać procesowi trawienia i pasywacji wraz z elementami wewnętrznymi tłoczni mające na celu dodatkowe podniesienie odporności stali ze szczególnym uwzględnieniem poprawy odporności spawów na korozję i wszelkie uszkodzenia mechaniczne.

Pytanie 4.

Z jakiej grubości ścianki będzie wymagał zamawiający wykonanie zbiornika modułu tłoczni ścieków oraz zainstalowanych w jego wnętrzu podzespołów jak rozdzielacz oraz separatory?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga by ścianka: zbiornika modułu tłoczni, rozdzielacza oraz separatora, wynosiła grubość min. 3mm.

Pytanie 5.

Prosimy o podanie stopnia ochrony silnika pomp tłoczni ścieków przy ul. Złotowskiej (Część 1 Zamówienia), ponieważ brakuje go w dokumentacji projektowej. Rozumiemy, że chodzi o stopień ochrony silnika IP68, który zabezpiecza pompy przed długotrwałym zalaniem.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza do montażu pompy o stopniu ochrony silnika w przedziale IP 67-68. Patrz STWiOR → pkt 4 pkt 4.3

Pytanie 6.

Czy zamawiający będzie wymagał w tłoczni ścieków możliwości demontażu zasuwki odcinającej na rurociągu dopływowym ścieków (grawitacyjnym) bez odstawiania modułu tłoczni ścieków, co ma szczególne znaczenia w przypadku jej awarii i konieczności wymiany.

Odpowiedź:

Zamawiający nie będzie wymagał w tłoczni ścieków możliwości demontażu zasuwki odcinającej na rurociągu dopływowym ścieków (grawitacyjnym).

Pytanie 7.

Czy zamawiający będzie wymagał, aby wszystkie elementy zamontowane wewnątrz modułu tłoczni ścieków takie jak rozdzielacz i separatory były demontowalne w taki sposób, by nie dochodziło do wylewania się ścieków do wnętrza komory podczas prac serwisowych (czyszczenie zbiornika z osadów i tłuszczu, co ma szczególne znaczenia w przypadku bezpośredniego kontaktu człowieka ze ściekami i narażaniu jego zdrowia.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza by elementy wymagające eksploatacji (separator, rozdzielacz, ruszt napowietrzający, itd.) posiadały swoje niezależne punkty dostępowe z możliwością rozszczelnienia bocznych płaszczyzn. Prace serwisowe mogą wiązać się z kontaktem ze ściekami

Wszystkie udzielone przez Zamawiającego odpowiedzi na zadane pytania, wyjaśnienia, uzupełnienia stanowią integralną część specyfikacji warunków zamówienia i są wiążące dla Wykonawców.

Z up. BURMISTRZA

Michał Bąk

Kierownik Referatu Inwestycji

Otrzymują:

- 1) <https://ezamowienia.gov.pl/>
- 2) Wykonawcy
- 3) SB aa

Sporządziła: D.L.